



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПРОЦЕДУРАТА

1. Обект на процедурата:

Обектът на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:

- Обособена позиция 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр.;
- Обособена позиция 2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр.;
- Обособена позиция 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр.;
- Обособена позиция 4: Нишкова ерозия - 1 бр.;
- Обособена позиция 5: Объемна ерозия - 1 бр.

2. Срок на изпълнение:

Обособена позиция 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр.;

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договора за безвъзмездна финансова помощ;

• **Обособена позиция 2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр.;**

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договора за безвъзмездна финансова помощ;

• **Обособена позиция 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр.;**

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договора за безвъзмездна финансова помощ;

• **Обособена позиция 4: Нишкова ерозия - 1 бр.;**

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договора за безвъзмездна финансова помощ;

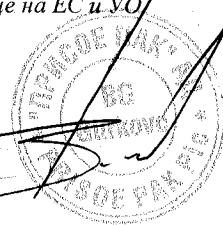
• **Обособена позиция 5: Объемна ерозия - 1 бр.**

Срок за изпълнение: до 12 (дванадесет) месеца от сключване на договора, но в рамките на договора за безвъзмездна финансова помощ;

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.





3. Технически спецификации:

• Обособена позиция 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- Струг с ЦПУ с Y-ос,
- 12" x 21" x 305mm x 533mm размер на детайла;
- Отвор за прътов материал min 50 mm);
- $\pm 2.0"$ (± 50 mm) ход по ос Y;
- Векторен шпиндел регулатор – min 13 kW;
- Оборот на шпиндела min 3800 об./мин.;
- Захващащо устройство min 8" универсал;
- Min 10 позиционна хибридна револверна глава;
- Активни инструменти със C-ос,
- 15 инча цветен LCD дисплей;
- Заклучване на паметта;
- Ориентация на шпиндела;
- Твърдо нарязване на резба;
- Наличие на:
 - USB port;
 - Комплект държачи;
 - Комплект за разтоварване;
 - Активен инструмент;
 - Програмируемо хидравлично задно седло

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Наличие на пресетер за автоматично измерване на инструмента
- Система за охлаждаща течност с високо налягане мин 20bar
- Наличие на стружкотранспортър
- Система против пропадане на шпиндела при токов удар

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

• Обособена позиция 2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр.

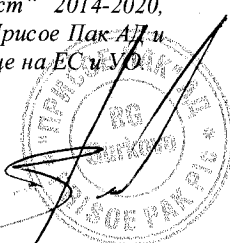
Минимални технически и функционални характеристики:

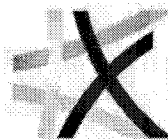
- Средна мощност: min 150 W;
- Максимална мощност на импулса: min 10 kW;
- Наличие на мултифункционален педал за регулиране на параметрите на лазера, без прекъсване на работата;

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.





- Енергия на импулса: 100 J;
- Честота на импулс: 20Hz;
- Максимално тегло на обработвания детайл – 350kg;
- Въздушно охлаждане с вътрешна водноохладителна система;
- UV – антирефлексно и UV- предпазно стъкло

• Обособена позиция 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- Разстояние между центрите – min 600 mm;
- Височина на центрите – min 220mm;
- Машинна основа вкл. стъпенки за намаляване на вибрациите;
- Направляващи със смазване с циркулиращо масло;
- Направляващи на шлифовъчната глава и надлъжната шейна с V и плоска форма;
- Надлъжна маса с допълнителна скала за настройка на монтирани приспособления;
- Ос X на шлифовъчната глава с посока на подаване 0°, състояща се от:
 - Хидравлично задвижване на подаването, дълбочина 3.4mm/ 0.134"/диаметъра;
 - 2 скорости на подаване;
 - Хидравлично бързо подаване 60mm / 2.36";
 - Общо подаване чрез ръчна тахогенераторна шайба и рециркулираща съчмено-винтовата двойка с ход 255mm/10.04";
 - Скорост на подаване 0.012-6mm/min. /000.5-0.236ipm;
 - Програмируема скорост на подаване 0.001-0.05mm /0.000.04-0.02ipm;
 - Време за отискряне 0-6s;
 - Ръчна компенсация на заточването посредством ръчна тахогенераторна шайба;
- Дигитален индикатор за оси X и Z с разстояние между центрите 650mm / 25.59", визуализация 0.001mm /000,04" (линейна измервателна система);
- Ръчна В-ос (въртяща) с хиртово деление 5 градуса;
- Ъгъл на завъртане на ос В от 0 до +180 градуса;
- Приспособление за вътрешно шлифование за ремъчни шпиндели диаметър 100mm/3.94";
- Максимално отклонение от кръглост при шлифование с въртящо предно седло 0.0003mm /000.012";

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

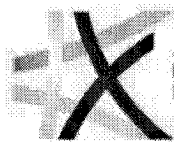
- Машинна основа от полимерен бетон, гранит или лят чугун;
- Максимална скорост на вътрешния шпиндел – мин. 38000 об./мин.
- Резервоар за охлаждащата емулсия с капацитет мин 330л.
- Радиално биене на шпиндела на предното седло не повече от 0,0003mm
- Линейни направляващи част от машинната основа и шейните
- Външен шлифовъчен шпиндел на хидродинамични лагери
- Възможност за завъртане на шлифовъчната глава под ъгъл спрямо ос Z, без необходимост от настройка и затягане с болтове

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и ОО





- Възможност за преминаване от външно към вътрешно шлифование без пренастройка с измервателни инструменти след установяване;
- Възможност за завъртане на предното свредло за шлифование под конус, ъгъл за завъртане в диапазон 0° – 90° ;
- Въздушна възглавница за облекчено завъртане на предното седло, завъртане на работната маса, преместване на задното седло;
- Безстепенно регулиране на оборотите на предното седло;
- Поддържане на различни автоматични шлифовъчни цикли
- В доставката са включени: външни и вътрешни шлифовъчни дискове, установяващи дорници и фланци, устройства за заточване, инструменти за заточване, работни центрове

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

• **Обособена позиция 4: Нишкова ерозия - 1 бр.:**

Минимални технически и функционални характеристики:

- Минимален работен ход по ос X - 400 mm.
- Минимален работен ход по ос Y – 300 mm.
- Минимална височина за обработван детайл – 200 mm.
- Възможност за работа под ъгъл до 45 градуса;
- Ход по U/V ос мин 145mm x 145mm;
- Тегло на заготовката – min 450kg;
- Автоматична врата за резервоара;
- Линейни задвижвания;
- Точност на изработван детайл $\pm 0,002\text{mm}$;
- Стъклени скали на X-Y U-V резолюция $0,00001\text{mm}$;
- Автоматично самовдвяване;
- UPS – за автоматично рестартиране;
- Позициониране на линейни мотори $\pm 0,0001\text{mm}$;
- Позициониране на машината $\pm 0,0001\text{mm}$;
- Клас на грапавост $\leq \text{Ra } 0,1\mu\text{m}$

• **Обособена позиция 5: Обемна ерозия - 1 бр.**

Минимални технически и функционални характеристики:

- Работен ход по ос X – 600mm;
- Работен ход по ос Y – 400mm;
- Работен ход по ос Z – 400mm;
- Линейни мотори по X-Y-Z оси;
- Автоматичен стабилизатор на напрежение;

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и ОО.





- Дистанционно управление;
- Керамични компоненти;
- Стъклени скали монтирани на X-Y-Z осите;
- Автоматичен пожарогасител;
- C- ос;
- Точност на позициониране на линейни мотори 0,0001mm;
- Точност на позициониране на машината 0,001mm;
- Точност на обработвания детайл $\pm 0,0015\text{mm}$;
- Клас на грапавост $Ra = 0,06 \mu\text{m}$.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Наличие на Lan интерфейс

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание).

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.

